

Eine feste Qualitätsverpflichtung

ELGA LabWater ist Teil des Unternehmens Veolia Environnement, das weltweit größte Umweltdienstleistungs-Unternehmen. Unsere Qualitätsverpflichtung fundiert auf dem Erfahrungsreichtum in der Wasseraufbereitung.

ELGA LabWater hat weltweit viele tausend Systeme installiert und ständig entdecken mehr Kunden die Vorteile unseres Designs und unserer Technik.

Unsere Qualitätsverpflichtung ist mit einer langen Historie in der Wasseraufbereitung verbunden. Wir können unsere Wasseraufbereitungswurzeln über 150 Jahre zurückverfolgen.

Jedes von uns gelieferte System wird nach der Herstellung zwei volle Tage getestet, um zu gewährleisten, dass die von uns selbst gesetzten hohen Standards eingehalten werden.

Alle unsere Produkte sind unter dem umfassenden Qualitätssystem ISO 9001:2000 konstruiert und hergestellt und werden getestet, um den Normen CE, EMC, EN61010, UL und CSA zu entsprechen. Sie entsprechen zudem den strikten europäischen Umweltnormen wie der WEEE-Direktive.

Durch unsere hohen Standards der Qualitätskontrolle eignen sich unsere Systeme ideal für hoch abgesicherten Umgebungen. Mit unseren konkurrenzlosen Kenntnissen über pharmazeutische Validierungsanforderungen werden wir schnell der ausgewählte Partner für Kunden, die in einem kontrollierten Umfeld arbeiten.

C.I.D-Technologie. Eine Garantie für Sicherheit und Qualität

Nicht-ELGA-Kartuschen sind möglicherweise gefährlich, da die Druckeinstufung nicht unseren Standards entspricht und diese in vielen Fällen eine niedrigere Druckeinstufung haben als es unsere PURELAB-Systeme erfordern.

Alle Labpure-Aufbereitungskartuschen sind elektronisch markiert, um eine vollständige Verfolgbarkeit bereitzustellen (ein Muss für Kunden, die in einem kontrollierten Umfeld arbeiten). Diese Markierungen sind zudem Ihre Qualitätsgarantie.

Jede einzelne Aufbereitungskartusche von ELGA LabWater ist strengen Tests unterworfen, um den weltweit hohen

Qualitätsstandards zu entsprechen. Jede Kartusche wird mit höherem Druck als dem Betriebsdruck getestet und anschließend mit ultrareinem Wasser ausgespült, um organische Reinheit (niedriger organischer Gesamtkohlenstoff) zu gewährleisten. Vor dem Verpacken werden sie zum Abschluss mit Stickstoff entleert und versiegelt.



Getestet, getestet und nochmals getestet...

Muster einer jeden Kartuschen-Charge werden sowohl routinemäßig destruktiv als auch für die Ionenleistung getestet.



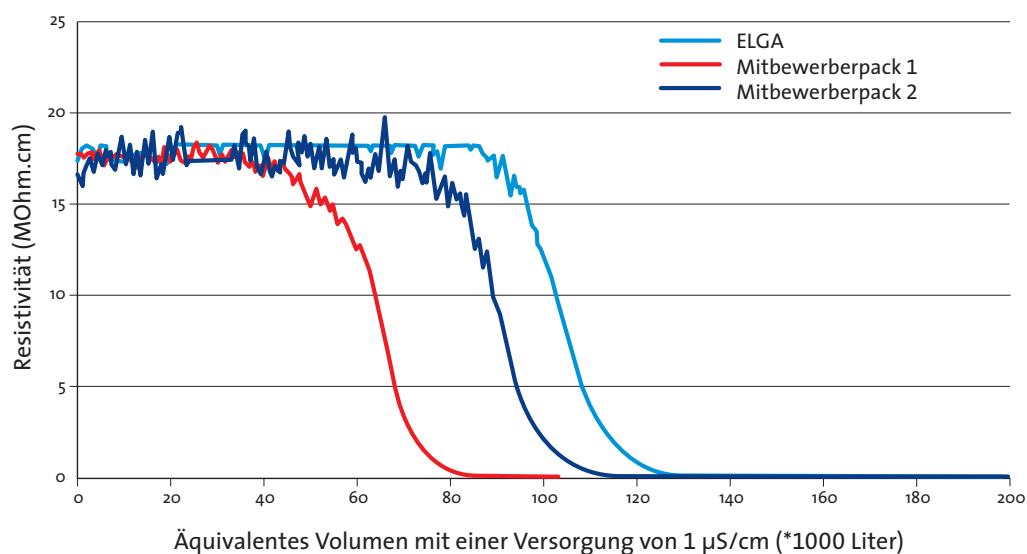
Druckgetestet, mit ultrareinem Wasser gespült und mit Stickstoff entleert

TECHNOLOGIENACHRICHT 1

Maximale Reinheit und Kartuschenlebensdauer

Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung beim ELGA LabWater-Hauptgeschäftssitz hat größte Anstrengungen unternommen, um sicherzustellen, dass unsere Labpure-Kartuschen das wirksamste Verhältnis zwischen den Harztypen enthalten, um sowohl die Reinheit als auch die Kartuschenlebensdauer zu maximieren.

Resistivitätsprofil des Produkts von ELGA / Mitbewerberpack



ELGA LabWater

Tel.: +44 (0) 1494 887500 Fax: +44 (0) 1494 887505 E-Mail: info@elgalabwater.com Webseite: www.elgalabwater.com

ELGA® ist der globale Markenname des Laborwassers von Veolia Water. VWS (UK) Ltd. Eingetragen in England & Wales Nr. 327847 ©Copyright 2008 ELGA LabWater/ VWS (UK) Ltd. Alle Rechte vorbehalten. Wir behalten uns als Teil unserer Philosophie der fortlaufenden Produktverbesserung das Recht zur Änderung der in dieser Technologienachricht enthaltenen Spezifikationen vor.

Technologienachricht TN1 August 2008